

## RELAÇÃO DE MÁQUINAS

### 1) - SETOR DE USINAGEM

#### **03 TORNO IMOR MVN**

DIÂMETRO MÁXIMO - 550 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 1.500 mm

#### **TORNO - TORMAX 30 A**

DIÂMETRO MÁXIMO - 550 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 2.000 mm

#### **04 TORNO - ES 40 B**

DIÂMETRO MÁXIMO - 820 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 3.500 mm

#### **TORNO - ES 40 A**

DIÂMETRO MÁXIMO - 750 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 3.000 mm

#### **TORNO - MKD I**

DIÂMETRO MÁXIMO - 1.070 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 3.500 mm

#### **TORNO - 1 30**

DIÂMETRO MÁXIMO - 400 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 1.500 mm

#### **TORNO - CNC CENTUR 30 RV**

DIÂMETRO MÁXIMO - 300 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 1.000 mm

#### **TORNO - CNC ECN 40 III**

DIÂMETRO MÁXIMO - 250 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 1.500 mm

#### **TORNO VERTICAL SCHNEIDER**

DIÂMETRO 5.700 mm  
ALTURA MÁXIMA - 2.800 mm  
DIÂMETRO PLACA - 4.500 mm

#### **TORNO - E 65 B**

DIÂMETRO MÁXIMO - 1.700 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 6.000 mm

#### **TORNO - MKD II**

DIÂMETRO MÁXIMO - 1.100 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 6.000 mm

#### **TORNO VERTICAL TOSS**

ALTURA MÁXIMO - 1.000 mm  
DIÂMETRO MÁXIMO - 1.700 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 1.600 mm

#### **TORNO - MHS**

COMPRIMENTO MÁXIMO - 10.000 mm  
DIÂMETRO MÁXIMO - 1.200 mm

#### **TORNO VERTICAL SCHIESS**

DIÂMETRO MÁXIMO - 2.700 mm  
ALTURA MÁXIMA - 1.900 mm  
DIÂMETRO PLACA - 2.500 mm

#### **TORNO VERTICAL SCHIESS**

DIÂMETRO MÁXIMO - 5.700 mm  
ALTURA MÁXIMA - 2.500 mm  
DIÂMETRO PLACA - 3.800 mm

## RELAÇÃO DE MÁQUINAS

### 1- SETOR DE USINAGEM

#### **MANDRILHADORA PELSKA**

X = 1.200 mm  
Y = 850 mm  
Z = 1.000 mm

#### **MANDRILHADORA CHARMAN**

X = 1.700 mm  
Y = 1.600 mm  
Z = 2.500 mm

#### **MAND. WOMAT M3 FTP WOTAN**

Z = 1.000 mm  
Y = 2.500 mm  
X = 6.000 mm

#### **MANDRILHADORA TOSS**

X = 1.500 mm  
Y = 1.200 mm  
Z = 1.500 mm

#### **PLAINA DE MESA CINCINNATTI**

X = 5.000 mm  
Y = 1.600 mm  
Z = 600 mm

#### **PLAINA VERTICAL SCHIMIT**

CURSO MÁXIMO - 345 mm  
DIÂMETRO MÁXIMO - 1.200 mm

#### **PLAINA VERTICAL ROCCO**

CURSO MÁXIMO - 200 mm  
DIÂMETRO MÁXIMO - 400 mm

#### **PLAINA HORIZONTAL**

CURSO MÁXIMO - 900 mm  
ALTURA MÁXIMA - 300 mm

#### **FURADEIRA RADIAL VR 8 A**

CURSO MÁXIMO - 2.500 mm  
BANDEIRA - 2.000 mm

#### **FURADEIRA RADIAL VR 84 A**

ALTURA MÁXIMA - 3.500 mm  
BANDEIRA - 4.000 mm

#### **FURADEIRA RADIAL OSEPEL**

ALTURA MÁXIMA - 3.000 mm  
BANDEIRA - 15000 mm

#### **FURADEIRA RADIAL ROCCO**

ALTURA MÁXIMA - 1.800 mm  
BANDEIRA - 2.000 mm

#### **FURADEIRA RADIAL UNIONE**

ALTURA MÁXIMA - 1.000 mm  
BANDEIRA - 1.000 mm



## RELAÇÃO DE MÁQUINAS

### 1- SETOR DE USINAGEM

#### **FURADEIRA RADIAL NARDINI FRN 50**

ALTURA MÁXIMO - 1.000 mm  
BANDEIRA - 1.200 mm

#### **FURADEIRA RADIAL VR6**

ALTURA MÁXIMO - 1.500 mm  
BANDEIRA - 1.500 mm

#### **FRESADORA DE ENGR. TOSS - TIPO RENANIA**

DIÂMETRO MÁXIMO - 1.000 mm  
ALTURA MÁXIMO - 1.000 mm  
ATÉ M = 10

#### **FRESADORA DE ENGR. TOSS - TIPO RENANIA**

DIÂMETRO MÁXIMO - 1.700 mm  
ALTURA MÁXIMO - 1.400 mm  
ATÉ M = 16

#### **FRESADORA DE ENGR. TOSS**

DIÂMETRO MÁXIMO - 800 mm  
ALTURA MÁXIMO - 500 mm  
ATÉ M = 06

#### **CENTRO DE USINAGEM ROMI 1250**

### 2- SETOR DE FERRAMENTARIA:

#### **TORNO I 20**

DIÂMETRO MÁXIMO - 300 mm  
COMPRIMENTO MÁXIMO - 1.000 mm

#### **PLAINA HORIZONTAL - ZOCCA 800**

CURSO MÁXIMO - 800 mm  
ALTURA MÁXIMA - 300 mm

#### **AFIADORA DE BROCA BREDA**

CAPACIDADE MÁXIMA - 50 mm

#### **AFIADORA DE BROCA BREDA**

CAPACIDADE MÁXIMA - 80 mm

#### **AFIADORA UNIVERSAL VOGORELLI**

#### **AFIADORA FRESADORA KONE KFF 30**

X = 300 mm  
Y = 300 mm  
Z = 300 mm

## RELAÇÃO DE MÁQUINAS

### 3- SETOR DE CALDEIRARIA:

#### 3.1) - CALDEIRARIA 1:

**CALANDRAS**  
**CAPACIDADE PARA CHAPAS DE ATÉ 89 mm à FRIO**

**DOBRADEIRAS**  
**CAPACIDADE DE DOBRA ATÉ 12,5 mm X 6.000 mm**

**GUILHOTINAS**  
**CAPACIDADE DE CORTE à FRIO ATÉ 12,5 mm X 6.000 mm**

#### 3.2) - CALDEIRARIA 2:

**FURADEIRTA RADIAL H. CEGIELSKI**  
**CAPACIDADE ATÉ DIÂMETRO 3"**

**FURADEIRTA RADIAL C SPEL HUNGART**  
**CAPACIDADE ATÉ 3"**

**FURADEIRTA RADIAL SASS TORINO**  
**CAPACIDADE ATÉ 3"**

**FURADEIRTA RADIAL M. A S - VR4**  
**CAPACIDADE ATÉ DIÂMETRO 2"**

**FURADEIRTA RADIAL M. A S.**  
**CAPACIDADE ATÉ DIÂMETRO 2"**

**FURADEIRTA RADIAL M. A S - VR8A**  
**CAPACIDADE ATÉ DIÂMETRO 3"**

#### 3.3) - CALDEIRARIA 3:

**15 RETIFICADORAS MIG**

**28 TRANSFORMADORAS ( ELETRODO/PONTEAR)**

**3 ARCO SUBMERSO**

**1 FURADEIRA RADIAL**

## RELAÇÃO DE MÁQUINAS

### 3.4) - CALDEIRARIA 4:

- 23 LIXADEIRAS 7" BOSCH ROTAÇÃO 8.500 rpm
- 01 LIXADEIRA 7" METABO ROTAÇÃO 8.500 rpm
- 17 LIXADEIRAS 4 1/2" BOSCH ROTAÇÃO 700W - 900W
- 01 LIXADEIRA 4 1/2" METABO ROTAÇÃO 900W - 10.000rpm.
- 10 RETIFICADORAS ( PIRULITO) BOSCH 500W - 27 rpm
- 01 ESCOVA ROTATIVA BOSCH ROTAÇÃO 1.150 W - 6.800 rpm
- 02 FURADEIRAS DE IMPACTO MANUAL BOSCH 500 W - 600 W
- 02 MÁQUINAS DE CORTE PORTÁTIL (TARTARUGA) MC 46 - 60HZ
- 01 MÁQUINA DE CORTE PORTÁTIL (TARTARUGA) OXIPIRA SFMI AUTOMATIC 50 HZ
- 01 MACACO HIDRÁULICO 25 TON.
- 01 MACACO HIDRÁULICO 50 TON.
- 01 TALHA BERG - STEEL CAPACIDADE 1 TON.
- 01 FURADEIRA RADIAL BOWES
- 01 MÁQUINA PORTÁTIL P/SOLDA TRANSFORMADOR P/SOLDA 250 amperes ARC-SOLDA
- 01 FURADEIRA ELETROIMÃS MT3 DIGITAL
- 01 FURADEIRA ELETROIMÃS SLUGGER MAX 3x3
- 01 JANCY ENGINEERING COMPANY
- 01 FURADEIRA ELETROIMÃ METABO TEC-NEW 50/60HZ
- 02 MÁQUINAS DE SOLDA PRODELEC ER
- 02 MÁQUINAS DE SOLDA BALMER ER
- 15 MÁQUINAS DE SOLDA ESAB MIG -MAG
- 04 MÁQUINAS DE SOLDA BAMBOZZI MIG-MAG
- 08 MÁQUINAS DE SOLDA ESAB ER
- 12 MÁQUINAS DE SOLDA BAMBOZZI ER
- 02 MÁQUINAS DE SOLDA ESAB ARCO-SUBMERSO
- 05 MÁQUINAS DE SOLDA BANTAN ER
- 02 MÁQUINAS DE SOLDA BA,BOZZI ARCO-SUBMERSO

## RELAÇÃO DE MÁQUINAS

### 3.5) - CALDEIRARIA 5:

02 MÁQUINAS DE SOLDA ESAB 402 DC  
06 MÁQUINAS DE SOLDA LHI 425  
01 MÁQUINA DE SOLDA ESAB 350/DC  
01 MÁQUINA DE SOLDA WARNING INVERT V 250  
03 MÁQUINAS DE SOLDA BAMBOZZI  
01 PLASMA ESAB EXCLUSIVO P/INOX  
01 PLASMA L - TEC EXCLUSIVO P/INOX.  
01 FURADEIRA BOWES

### 4) - OXICORTE :

01 AUT CUT 6.0P - MÁQUINA DE OXICORTE FABRICAÇÃO WHITE MARTINS, COM MODELO DE CNC (MCS 710) - ÁREA ÚTIL DE CORTE - 5,80 m x 24,0 m.

01 AUT CUT 3.0P - MÁQUINA DE OXICORTE E CORTE PLASMA SENDO QUE O PLASMA TEM A CAPACIDADE PARA CARBONO ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 mm E MÁXIMA DE 1.1/2" PARA INOX ESPESSURA MÍNIMA É DE 1,5 mm E MÁXIMA É DE 1.1/4"  
MÁQUINA DE FABRICAÇÃO WHITE MARTINS COM MODELO DE CNC (BURNY 5)  
ÁREA ÚTIL DE 12,0 m. x 2,50 m.

01 MESSER 3.0P - MÁQUINA DE OXICORTE FABRICAÇÃO MESSER DO BRASIL - MODELO DE CNC (MCS 710) - COM ÁREA ÚTIL DE 11,0 m. x 2,5 m.

01 MCPE 1500 - MÁQUINA DE OXICORTE FABRICAÇÃO WHITE MARTINS - MODELO CNC (BURNY 2.5) - COM ÁREA ÚTIL DE 3,0 m x 1,50 m.

01 MCPE 3500 - MÁQUINA DE OXICORTE FABRICAÇÃO WHITE MARTINS - MODELO TIPO PANTÓGRAFO (CORTE RETO) COM ÁREA ÚTIL DE 2,50 m x 12,00 m.

01 OXIBRAS - MÁQUINA DE OXICORTE FABRICAÇÃO OXIGENIO DO BRASIL - MODELO TIPO PANTÓGRAFO (CORTE RE) - COM ÁREA ÚTIL DE 2,50 m x 12,00 m.

01 CPE 2500 - MÁQUINA DE OXICORTE - FABRICAÇÃO WHITE MARTINS - MODELO DE CNC (MCS 710) - COM ÁREA ÚTIL DE 2,50m x 6,00 m.